

磁粉检测报告

Magnetic powder inspection report

Sep. 7, 2016
 SHANGHAI
 第十一页共十一页
 报告编号: 1609002
 NO: 1609002 page 1

委托单位 Client	新乡市德工机械有限公司 XinxiangDegong machinery co., LTD			图号 Drawing no.	L700-1-A	工件名称 Product Name	车轮 Wheel
工件材质 The workpiece material	ZG42CrMo	磁化规范 magnetion standard	磁轭法 > 48N 提升力 Yoke method st13 48 n lift	仪器型号 Instrum. ent. Type	TCJE-1	灵敏度试块 The sensitivity test block	30/100 A 型
检测比例 Detection ratio	100%	探伤部位 Inspection area	车轮踏面 Wheel tread	工件规格 specifications	φ 700 × 150 mm	检验标准 Inspection Standard	JB/T5000.14-2007
磁化方法 Magnetization method	磁轭法 Yoke method	表面状态 Surface state	擦拭表面后喷反差剂 Wipe the surface after spray contrast agent	磁粉, 磁悬液 Powder, suspension	黑油磁悬液 Black oil magnetic suspension	磁化时间 magnetizing time	1-3 s
检测地点 Test site	德工公司加工车间 Degong Processing workshop			检测日期 Date	2016.9.07		
工件编号 workpiece number	检测部位 Detection of parts	评定结果 Grading results	缺陷性质 Defect properties	缺陷长度 (mm) Defect length	结论 Conclusion		
01	车轮踏面 Wheel tread	未见缺陷 No defects	/	/	合格 Qualified		
02	车轮踏面 Wheel tread	未见缺陷 No defects	/	/	合格 Qualified		
03	车轮踏面 Wheel tread	未见缺陷 No defects	/	/	合格 Qualified		
04	车轮踏面 Wheel tread	未见缺陷 No defects	/	/	合格 Qualified		
累计检测面积 The cumulative detection area	整个车轮踏面 The whole wheel tread			累计返修长度 mm The cumulative length of repair	/		

结论: 经磁粉检验, 所检 4 件车轮踏面符合 JB/T5000.14-2007 2 级标准规定, 评为合格。

Conclusion: the magnetic particle inspection, the inspection 4 pieces of wheel tread conforms to the standard JB/T5000.14-2007 grade 2, rated as qualified

检测: 王自厚
 Tested by: Wang Zihou

审核: 秦金良
 Checked by: Qin Jinliang

